



---

<b>GB</b>		<b>D</b>	
1. General .....	3	1. Allgemein .....	11
2. Safety .....	3	2. Sicherheit .....	11
3. Description of device .....	4	3. Gerätebeschreibung .....	12
4. Technical data .....	5	4. Technische Daten .....	13
5. Installation .....	6	5. Einbau .....	14
6. Cleaning/Maintenance .....	8	6. Reinigung/Wartung .....	17
7. Replacement parts .....	9	7. Ersatzteile .....	17
8. Disposal .....	9	8. Entsorgung .....	17

## 1. General

The installation instructions are intended for the professional installer with knowledge in heating installations.

### 1.1 Applicable documents

Additional documents are applicable in conjunction with these installation instructions:

- Other available operating instructions for the heating system and its components.
- Product data sheet.



Honeywell assumes no liability for damage that arises from non-observance of this document!

### 1.2 Cutting ruler

- Included on the packaging sleeve

### 1.3 Material numbers

Product options	Material number
	MHF49-22A: Magnetic Heating Filter with 22 mm compression fitting.
	MHF49-28A: Magnetic Heating Filter with 28 mm compression fitting.
	MHF49-3/4A: Magnetic Heating Filter with 3/4" internal thread.
	MHF49-1A: Magnetic Heating Filter with 1" internal thread.

Tab. 1: Product options

### 1.4 Retention of documents

Please leave these instructions with the owner for future reference. The instructions and resources are to be kept for later use freely accessible.

### 1.5 Designation

The magnetic heating filter is hereinafter called MHF49.

## 2. Safety



**WARNING!**

### Warning against magnetic field!

Magnetic fields may endanger persons with metal parts or implants as well as damage devices and media.

Please avoid placing electronic appliances nearby to avoid potential interference or damage.



Only professional installers are permitted to perform the activities described in these installation instructions!

- Observe the installation instructions.
- Only use device as intended and in proper condition.
- Installation, commissioning and maintenance may only be performed by qualified personnel.
- Immediately resolve faults.
- Unauthorized modifications of the product are not allowed.
- Only use original spare parts and accessories for repairs or replacement.

### 2.1 Intended use

The MHF49 was built according to the state of the art and recognized safety regulations. However, damage to property may arise from improper or unintended use.

The MHF49 is built into the heating circuit and is intended to filter out residue in order to prevent premature wear or failure of the heating system.

The device is suitable for doses of 0.5 litres of chemicals.



Intended use includes completely reading the installation instructions and all applicable documents!

Any other or additional use is considered improper and excludes any responsibility and liability on the part of the manufacturer/supplier for damages resulting herefrom.

### 3. Description of device

The MHF49 is used to filter out contaminants (e.g. sludge, sand, rust, iron particles etc.) that arise from the regular operation of a heating system. Thus, premature wear and failure of the heating system arising from contaminants can be prevented.

#### 3.1 Product features

- Removes sludge and impurities
- Improved hydraulic performance
- Suitable for any installation position
- Protects the boiler
- Extends the service life of the heating system
- Guarantees system efficiency
- Can be used to top up Water Treatment (0.5 liters)
- Isolation valves

#### 3.2 Functional principle

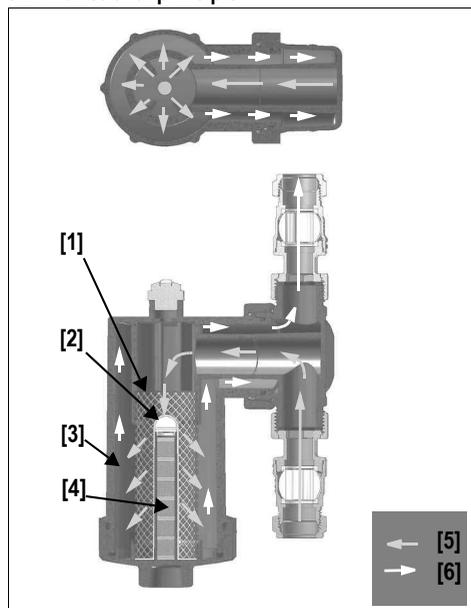


Fig. 1: Functional principle

- [1] Filter cartridge
- [2] Removable sheath to easily clean the magnet
- [3] Filter chamber
- [4] Magnet
- [5] Dirty medium
- [6] Cleaned medium

Through a specifically designed path the medium is forced to pass within the filter cartridge mesh and into the filter chamber. There a combined actions of

the filter mesh, magnet and inner geometry of the Filter chamber, allow heavy particles to sink to the bottom, while the magnet inside the filter captures any rust and iron particles

In that way impurities (eg. sludge, sand, rust, iron particles) normally found in a central heating system can be easily removed and kept inside the filter chamber.

The cartridge is specifically designed to keep the pressure drop low (it exercises low hydraulic resistance) giving a particular path to the medium which contributes to dragging heavy impurities to the bottom of the filter. During maintenance, in order to easily clean the magnet housing, remove the sheath and clean it.

In the first instance, the boiler is protected against damage from impurities. The MHF49 is most effective when it is installed at these positions in the heating circuit:

- In the return flow downstream of the last radiator but upstream of the circulation pump
- Especially at start-up to protect the boiler/buffer by removing medium-sized impurities (mainly sludge and iron particles)
- All (vertical, horizontal) positions are possible for installation

#### 3.3 Accessory (optional)

- MHF49-IS Insulation shell

## 4. Technical data

Parameter	Value
Medium	Water, Water + Glycol
Max. operating pressure	6 bar
Temperature range	5 °C ... 90 °C

Tab. 2: Technical data

### 4.1 Dimensions

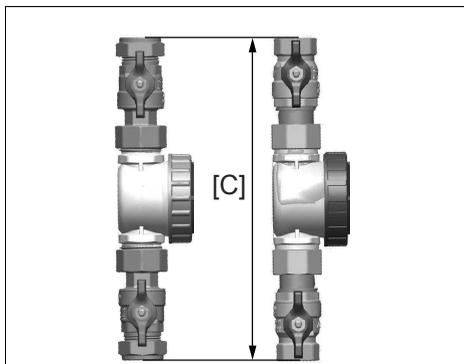


Fig. 2: Dimensions 1

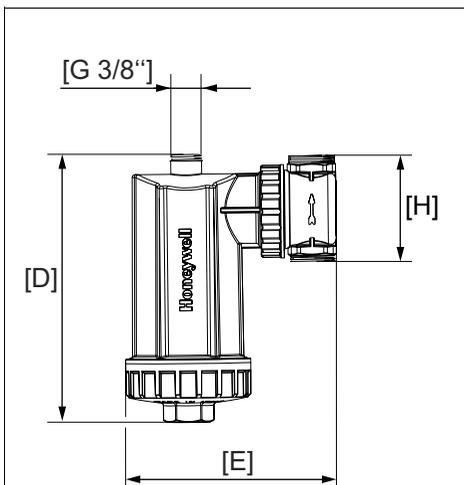


Fig. 3: Dimensions 2

Part no.	Size	C [mm]	D [mm]	E [mm]	H [mm]
MHF49-22A	22 mm	239	189	153	98
MHF49-28A	28 mm	271	189	153	98
MHF49-3/4A	3/4"	220	189	153	98
MHF49-1A	1"	252	189	153	98

Tab. 3: Measurements

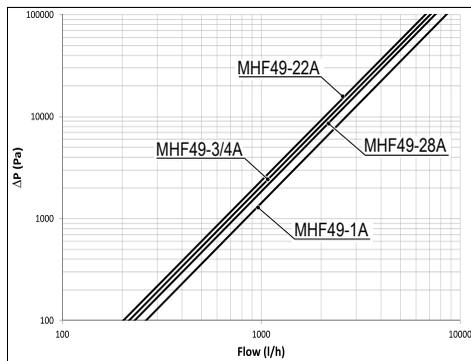


Fig. 4: Pressure Drop Chart

### 4.2 Hydraulic characteristics

Connection size	Kvs [m <sup>3</sup> /h]
22 mm	6.50
28 mm	7.00
3/4"	6.80
1"	7.50

Tab. 4: Flow factor Kvs

### 4.3 Materials

Component	Material
Filter housing	Polyamide
Diverter body	Polyamide, glass-fibre reinforced
Ring	Polyamide, glass-fibre reinforced
Magnet housing	Polyamide, glass-fibre reinforced
Filter mesh	Stainless steel
Gasket	EPDM
Magnet	Neodymium

$B(T_{max}) / B(T_{amb}) < 1\%$   
 (when:  $T_{max} = 130\text{ °C}$ ,  $T_{amb} = 21\text{ °C}$ )  
 Tested according to IEC 60404-5 & ASTM A977

Tab. 5: Component materials

## 5. Installation

For the installation no special tools are required. Standard heat and sanitary installer's tools are sufficient.

### 5.1 Torque specification

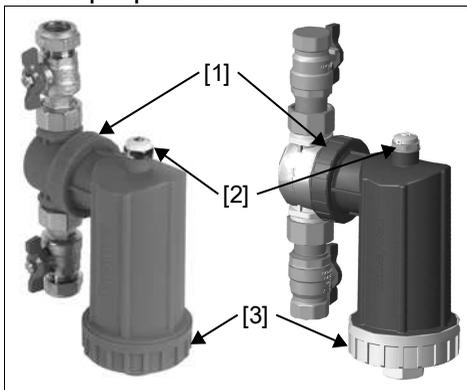


Fig. 5: Torque specification

Number	Torque specification
1	Hand tight
2	Max. 1 Nm
3	Max. 18 Nm $\pm$ 10 %

Tab. 6: Torque specification for fasteners

### 5.2 Checking scope of delivery

Designation	Count
MHF49	1
Installation instructions	1
Cutting ruler (included on 1 the packaging sleeve)	

Tab. 7: Scope of delivery

- Check delivery for completeness and integrity.
- Unpack all parts.
- Inform Honeywell Technical Team if parts of the delivery are damaged or missing.
- Never install damaged parts.

### 5.3 Installation Guidelines

The installation site has to be frost-proof and the protection of the device from chemicals, paints, detergents, solvents and their vapors and environmental influences must be guaranteed.

- Install if possible in horizontal or vertical pipe work with filter housing downwards
  - This position ensures optimum filter efficiency
- Ensure good access
  - Simplifies maintenance and inspection

### 5.4 Installation

- Read these installation instructions completely before beginning the installation.



Carefully select the installation location of the MHF49 so that the MHF49 is easily accessible for cleaning and maintenance.

- Make certain that the heating system is standing idle properly (see manufacturer's instructions for the heating system).
- Drain heating system and locate return pipe. Filter is typically installed in the return pipe. Mark the section to be cut out according to the cutting ruler and remove the marked pipe section.



The cutting ruler you find on the packaging sleeve.

- Mark the length of the pipe section to be removed using the ruler on the edge of the packaging sleeve at hand.
- Mark the length of the pipe section to be removed using the cutting ruler on the edge of the packaging sleeve at hand.
- Make sure there is adequate room to rotate the filter and access it for cleaning purposes.

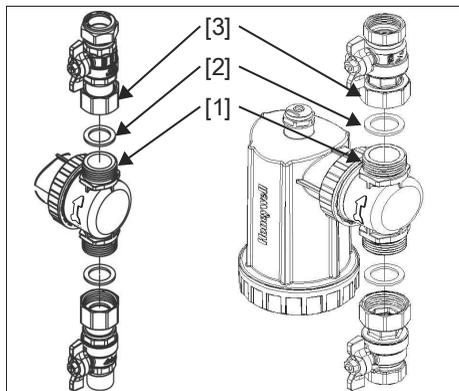


Fig. 6: Install filter connection

- [1] Connection thread
- [2] washer
- [3] Isolation valve

- Fit the isolation valve using the compression fittings and rings provided. Ensure correct assembly and do not make watertight yet.

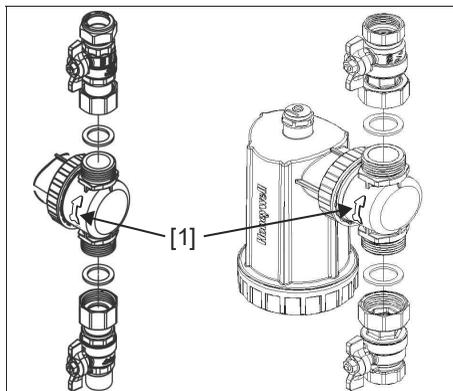


Fig. 7: Check flow direction

- [1] Diverter body

- Check flow arrow direction on diverter body and ensure it is the same as the pipe work flow direction.
- Fit diverter body using flat washers provided.
- Tighten water tight using spanner.
- Position the diverter valve including the isolation valve correctly.
- Make the compression connections water tight.

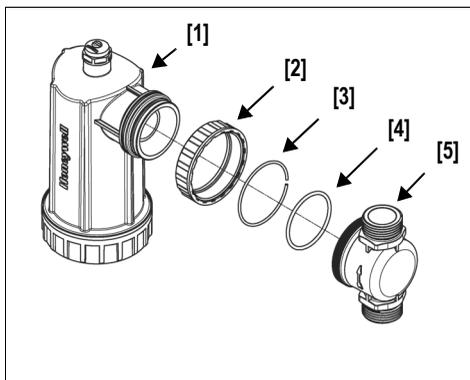


Fig. 8: Assemble MHF49

- [1] MHF49
- [2] Large fastening ring
- [3] Lock ring
- [4] O-ring
- [5] Diverter

- Fasten MHF49 [1].
- Adjust mounting position vertically.
- Make certain that the O-ring [3] is correctly positioned.
- Tighten the large fastening ring [2] hand tight.
- Filter body must be installed vertically as shown.
- Unscrew the air vent cap from the top of the filter housing. Open only the inlet isolation valve until water exits the air vent hole.
- Close the isolation valve.
- Screw the the air vent cap back on water tight.
- Open both isolation valves.

## 6. Cleaning/Maintenance

### 6.1 Cleaning cycle

- Before the beginning of each heating period
- For every maintenance of the heating system
- In case of heating system malfunctions

### 6.2 Cleaning the magnet housing

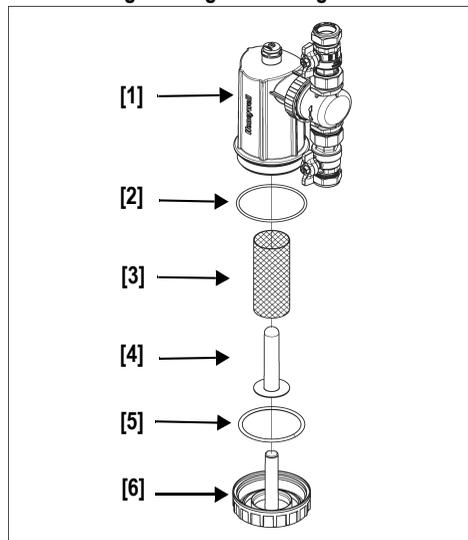


Fig. 9: Put the MHF49 together

- [1] MHF49
- [2] O-ring
- [3] Filter mesh
- [4] Removeable sheath
- [5] Sealing ring
- [6] Housing end cap

- Make certain that the heating system is standing idle properly, the pump must be switched off (see manufacturer's instructions for the heating system).
- Close both isolation valves.



#### CAUTION!

Warning against hot water!

Hot water may cause burns.

When removing housing end cap hold a bucket below the filter to catch the exiting water and debris.

- Remove housing end cap [6].
- Clean magnetic filter.
- Screw the housing end cap [6] back on, applying a torque of maximum  $18 \text{ Nm} \pm 10 \%$ .
- Make certain that the O-ring [2] is correctly positioned.
- Unscrew the air vent cap from the top of the filter housing. Open only the inlet isolation valve until water exits the air vent hole.
- Close the isolation valve.
- Screw the air vent cap back on water tight.
- Open both isolation valves.

## 7. Replacement parts

For the MHF49 there are no designated spare parts. In normal operation no spare parts are needed.

In case of damage the whole MHF49 must be replaced.

## 8. Disposal

Both the MHF49 and the associated packaging consist mostly of recyclable raw materials.

- Dispose of packing and all recyclable materials separately, properly and in an environmentally friendly way.



## 1. Allgemein

Die Einbauanleitung ist für professionelle Installateure mit Kenntnissen im Bereich Heizungsanlagen bestimmt.

### 1.1 Geltende Dokumente

In Verbindung mit dieser Einbauanleitung sind weitere Dokumente gültig:

- Andere verfügbare Betriebsanleitungen für das Heizsystem und die zugehörigen Komponenten
- Produktdatenblatt



Honeywell übernimmt keine Haftung für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung dieses Dokuments ergeben!

### 1.2 Schneideschablone

- Teil der Verpackung

### 1.3 Materialnummern

Produktoptionen	Materialnummer
	MHF49-22A: Magnetischer Heizungsfilter mit 22-mm-Klemmverschraubung.
	MHF49-28A: Magnetischer Heizungsfilter mit 28-mm-Klemmverschraubung.
	MHF49-3/4A: Magnetischer Heizungsfilter mit 3/4" Innengewinde.
	MHF49-1A: Magnetischer Heizungsfilter mit 1" Innengewinde.

Tab. 1: Produktoptionen

### 1.4 Aufbewahren der Unterlagen

Überlassen Sie diese Anleitung zu Referenzzwecken dem Eigentümer. Die Anleitung und Ressourcen müssen für eine spätere Nutzung frei zugänglich sein.

### 1.5 Bezeichnung

Der magnetische Heizungsfilter wird im Folgenden als MHF49 bezeichnet.

## 2. Sicherheit



**WARNUNG!**

### Warnung vor magnetischem Feld!

Magnetische Felder können Personen gefährden, die Metallteile oder Implantate tragen, und Geräte und Medien beschädigen.

Stellen Sie keine elektronischen Geräte in der Nähe auf, um mögliche Störungen oder Schäden zu vermeiden.



Die in dieser Einbauanleitung beschriebenen Aktivitäten dürfen nur von professionellen Installateuren durchgeführt werden.

- Befolgen Sie die Einbauanleitung.
- Verwenden Sie das Gerät nur zu dem vorgesehenen Zweck und in einwandfreiem Zustand.
- Montage, Inbetriebnahme und Wartung dürfen nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden.
- Fehler müssen sofort behoben werden.
- Unberechtigte Änderungen am Produkt sind nicht zulässig.
- Verwenden Sie nur Originalersatzteile und Originalzubehör für Reparaturen oder Austausch.

### 2.1 Verwendungszweck

Der MHF49 wurde gemäß den aktuellsten und anerkannten Sicherheitsvorschriften hergestellt. Bei unsachgemäßer oder missbräuchlicher Verwendung können jedoch Sachschäden entstehen.

Der MHF49 wird in den Heizkreislauf integriert und dient dem Herausfiltern von Ablagerungen, um einen frühzeitigen Verschleiß oder Ausfall des Heizsystems zu verhindern.

Das Gerät ist für den Einsatz von 0,5 l Chemikalien geeignet.



Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört das vollständige Lesen der Einbauanleitung und aller zugehöriger Dokumente!

Jede anderweitige oder zusätzliche Verwendung gilt als unsachgemäß und schließt jegliche Verantwortung und Haftung seitens des Herstellers/Lieferanten für dadurch entstehende Schäden aus.

### 3. Gerätebeschreibung

Mithilfe des MHF49 werden Verschmutzungen (z. B. Schlamm, Sand, Rost, Eisenpartikel) herausgefiltert, die beim normalen Betrieb eines Heizsystems vorkommen. Auf diese Weise lassen sich ein frühzeitiger Verschleiß und Ausfall des Heizsystems aufgrund von Verschmutzungen verhindern.

#### 3.1 Produktmerkmale

- Entfernt Schlamm und Verschmutzungen
- Verbessert die hydraulische Leistung
- Für jede Einbauposition geeignet
- Schützt den Boiler
- Verlängert die Lebensdauer des Heizsystems
- Garantiert die Systemeffizienz
- Kann zum Auffüllen der Wasseraufbereitungsanlage (0,5 l) verwendet werden
- Absperrventile

### 3.2 Funktionsprinzip

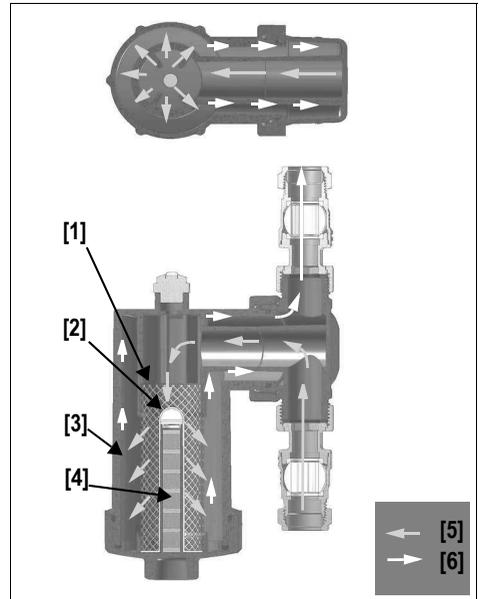


Abb. 1: Funktionsprinzip

- [1] Filterkartusche
- [2] Entfernbare Mantel zur leichten Reinigung des Magneten
- [3] Filterkammer
- [4] Magnet
- [5] Verschmutztes Medium
- [6] Gereinigtes Medium

Das Medium wird über einen speziell dafür vorgesehenen Pfad dazu gebracht, durch das Filterkartuschensieb in die Filterkammer zu fließen. Dort ermöglichen verschiedene kombinierte Aktionen des Filtersiebs, des Magneten und der Innengeometrie der Filterkammer, dass schwere Teilchen auf den Boden sinken, während der Magnet im Filter alle Rost- und Eisenpartikel fängt.

Auf diese Weise können Verunreinigungen (z. B. Schlamm, Sand, Rost, Eisenpartikel), die sich in jedem Zentralheizsystem befinden, mühelos entfernt und in der Filterkammer gehalten werden.

Die Kartusche wurde speziell dafür konzipiert, den Druckverlust gering zu halten (durch geringen hydraulischen Widerstand), womit dem Medium ein bestimmter Pfad vorgegeben wird, was dazu beiträgt, dass schwere Unreinheiten an den Filterboden gezogen werden. Zur leichten Reinigung des Magnetgehäuses entfernen Sie bei der Wartung den Mantel und reinigen ihn.

In erster Linie wird der Boiler vor Schäden durch Verunreinigungen geschützt. Der MHF49 arbeitet am effektivsten, wenn er an den folgenden Positionen im Heizkreis eingebaut wird:

- In der Rücklaufleitung stromabwärts vom letzten Heizkörper aus gesehen, aber stromaufwärts von der Umlaufpumpe
- Vor allem am Start, um den Boiler/Puffer zu schützen, indem mittelgroße Unreinheiten (hauptsächlich Schlamm und Eisenpartikel) entfernt werden
- Für den Einbau sind alle (vertikalen oder horizontalen) Positionen geeignet

### 3.3 Zubehör (optional)

- MHF49-IS Dämmschale

## 4. Technische Daten

Parameter	Wert
Medium	Wasser, Wasser + Glykol
Max. Betriebsdruck	6 bar
Temperaturbereich	5 °C bis 90 °C

Tab. 2: Technische Daten

### 4.1 Abmessungen

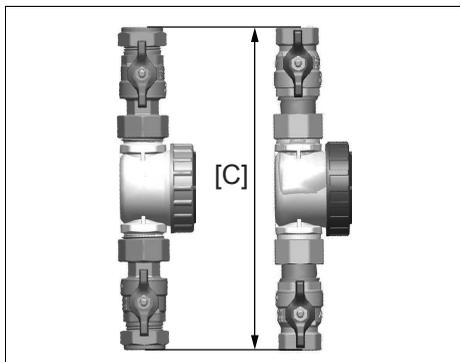


Abb. 2: Abmessungen 1

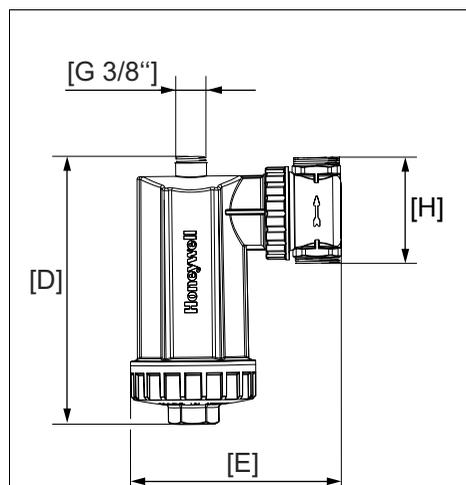


Abb. 3: Abmessungen 2

Artikelnr.	Größe	C [mm]	D [mm]	E [mm]	H [mm]
MHF49-22A	22 mm	239	189	153	98
MHF49-28A	28 mm	271	189	153	98
MHF49-3/4A	3/4"	220	189	153	98
MHF49-1A	1"	252	189	153	98

Tab. 3: Messungen

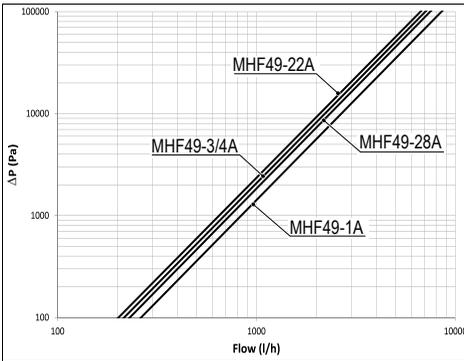


Abb. 4: Druckverlustdiagramm

## 4.2 Hydraulische Eigenschaften

Anschlussgröße	Kvs [m <sup>3</sup> /h]
22 mm	6,50
28 mm	7,00
3/4"	6,80
1"	7,50

Tab. 4: Durchflussfaktor Kvs

## 4.3 Materialien

Komponente	Material
Filtergehäuse	Polyamid
Umlenker	Polyamid, glasfaserverstärkt
Ring	Polyamid, glasfaserverstärkt
Magnetgehäuse	Polyamid, glasfaserverstärkt
Filtersieb	Edelstahl
Dichtung	EPDM
Magnet	Neodym
	$B(T_{\max}) / B(T_{\text{amb}}) < 1\%$ (wenn: $T_{\max} = 130\text{ °C}$ , $T_{\text{amb}} = 21\text{ °C}$ ) Getestet nach IEC 60404-5 und ASTM A977

Tab. 5: Komponentenmaterialien

## 5. Einbau

Für den Einbau sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich. Standardwerkzeuge von Heizungs- und Sanitärinstallateuren reichen aus.

### 5.1 Drehmomentangaben

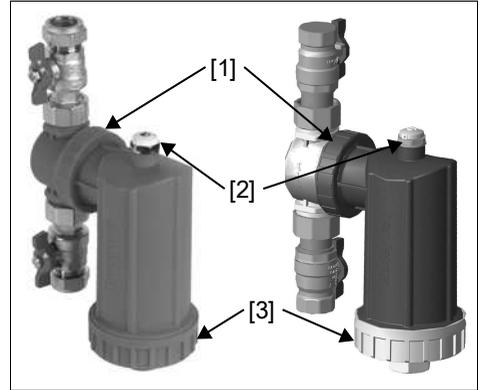


Abb. 5: Drehmomentangaben

Nummer	Drehmomentangaben
1	Handfest
2	Max. 1 Nm
3	Max. 18 Nm $\pm 10\%$

Tab. 6: Drehmomentangaben für Verschlüsse

## 5.2 Prüfen des Lieferumfangs

Bezeichnung	Anzahl
MHF49	1
Einbauanleitung	1
Schneideschablone (Teil der Verpackung)	1

Tab. 7: Lieferumfang

- Überprüfen Sie die Lieferung auf Vollständigkeit und Unversehrtheit.
- Packen Sie alle Teile aus.
- Informieren Sie das technische Team von Honeywell, wenn Teile der Lieferung beschädigt sind oder fehlen.
- Bauen Sie niemals beschädigte Teile ein.

## 5.3 Einbauhinweise

Der Einbauort muss frostfrei sein. Der Schutz des Geräts vor Chemikalien, Farben, Reinigungsmitteln, Lösemitteln und ihren Dämpfen sowie vor Umwelteinflüssen muss garantiert sein.

- Bauen Sie den MHF49, sofern möglich, mit dem Filtergehäuse nach unten in horizontale oder vertikale Rohrleitungen ein.  
Diese Position stellt eine optimale Filtereffizienz sicher.
- Sorgen Sie für einen problemlosen Zugriff.  
Dies vereinfacht die Wartung und Inspektion.

## 5.4 Einbau

- Lesen Sie diese Einbauanleitung vollständig durch, bevor Sie mit dem Einbau beginnen.



Wählen Sie den Einbauort des MHF49 sorgfältig aus, sodass der MHF49 problemlos für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zugänglich ist.

- Stellen Sie sicher, dass das Heizsystem ordnungsgemäß stillsteht (siehe Anweisungen des Heizsystemherstellers).
- Entwässern Sie das Heizsystem und ermitteln Sie die Rücklaufleitung. Der Filter wird in der Regel in der Rücklaufleitung eingebaut.  
Markieren Sie mithilfe der Schneideschablone den auszuschneidenden Abschnitt, und entfernen Sie den markierten Rohrabschnitt.



Die Schneideschablone ist Teil der Verpackung.

- Markieren Sie die Länge des Rohrabschnitts, das Sie entfernen möchten, mithilfe der Schablone, die sich an der Kante der vorliegenden Verpackung befindet.
- Markieren Sie die Länge des Rohrabschnitts, das Sie entfernen möchten, mithilfe der Schneideschablone, die sich an der Kante der vorliegenden Einbauanleitung befindet.
- Stellen Sie sicher, dass Sie über ausreichend Platz verfügen, um den Filter drehen zu können und ihn für Reinigungszwecke gut zugänglich zu machen.

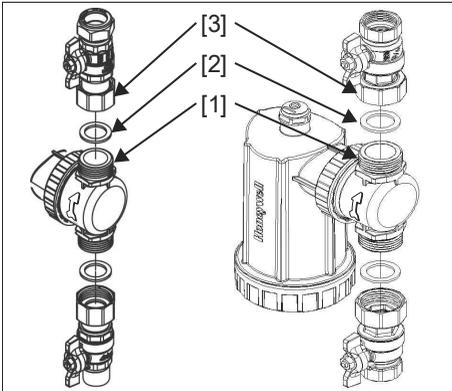


Abb. 6: Einbauen des Filteranschlusses

- [1] Anschlussgewinde
- [2] Unterlegscheibe
- [3] Absperrventil

- Bauen Sie das Absperrventil mithilfe der bereitgestellten Klemmverschraubung und Ringe ein. Stellen Sie die korrekte Montage sicher; dichten Sie es jedoch noch nicht wasserdicht ab.

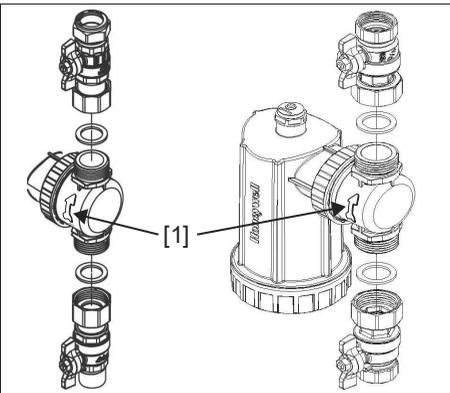


Abb. 7: Überprüfen der Flussrichtung

- [1] Umlenker

- Überprüfen Sie den Pfeil zur Anzeige der Flussrichtung auf dem Umlenker, und stellen Sie sicher, dass sie mit der Flussrichtung der Rohrleitung übereinstimmt.
- Bauen Sie den Umlenker mit den mitgelieferten Unterlegscheiben ein.

- Dichten Sie den MHF49 mit einem Schraubenschlüssel wasserdicht ab.
- Positionieren Sie das Umlenkenventil einschließlich des Absperrventils ordnungsgemäß.
- Dichten Sie die Klemmverschraubungen wasserdicht ab.

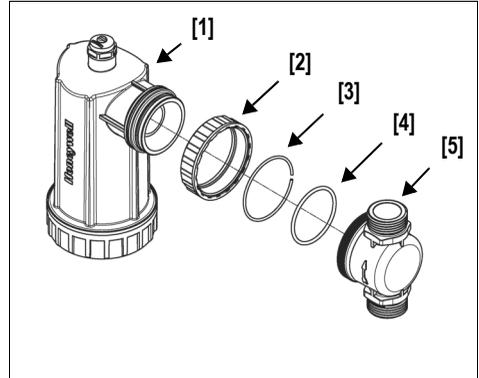


Abb. 8: Einbauen des MHF49

- [1] MHF49
- [2] Großer Befestigungsring
- [3] Klemmring
- [4] O-Ring
- [5] Umlenker

- Befestigen Sie den MHF49 [1].
- Passen Sie die Einbauposition vertikal an.
- Stellen Sie sicher, dass der O-Ring [3] ordnungsgemäß positioniert ist.
- Ziehen Sie den großen Befestigungsring [2] handfest an.
- Der Filter muss wie dargestellt vertikal eingebaut werden.
- Schrauben Sie den Entlüftungsdeckel von der Oberseite des Filtergehäuses ab. Öffnen Sie nur das Einlassabsperrventil, bis aus dem Entlüftungsloch Wasser austritt.
- Schließen Sie das Absperrventil.
- Schrauben Sie den Entlüftungsdeckel wieder wasserdicht auf.
- Öffnen Sie beide Absperrventile.

## 6. Reinigung/Wartung

### 6.1 Reinigungszyklus

- Vor Beginn jeder Heizperiode
- Bei jeder Wartung des Heizsystems
- Bei einer Fehlfunktion des Heizsystems

### 6.2 Reinigung des Magnetgehäuses

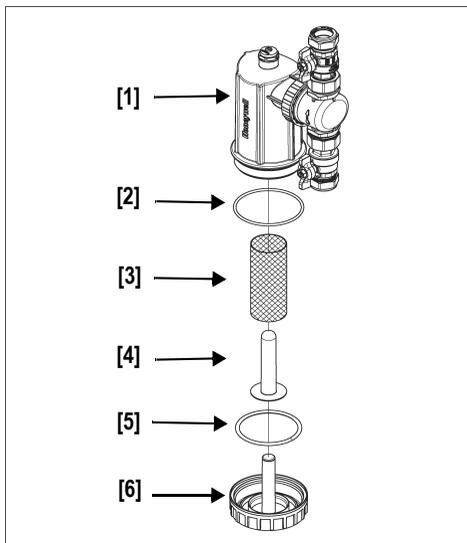


Abb. 9: Zusammenbauen des MHF49

- [1] MHF49
- [2] O-Ring
- [3] Filtersieb
- [4] Entfernbarer Mantel
- [5] Dichtungsring
- [6] Endkappe des Gehäuses

- Stellen Sie sicher, dass das Heizsystem ordnungsgemäß stillsteht und dass die Pumpe abgeschaltet ist (siehe Anweisungen des Heizsystemherstellers).
- Schließen Sie beide Absperrventile.



### ACHTUNG!

Warnung vor heißem Wasser!

Heißes Wasser kann zu Verbrennungen führen.

Halten Sie beim Entfernen der Endkappe des Gehäuses einen Eimer unter den Filter, um austretendes Wasser und Schmutz aufzufangen.

- Entfernen Sie die Endkappe des Gehäuses [6].
- Reinigen Sie den Magnetfilter.
- Schrauben Sie die Endkappe des Gehäuses [6] wieder auf; verwenden Sie dazu ein maximales Drehmoment von  $18 \text{ Nm} \pm 10 \%$ .
- Stellen Sie sicher, dass der O-Ring [2] ordnungsgemäß positioniert ist.
- Schrauben Sie den Entlüftungsdeckel von der Oberseite des Filtergehäuses ab. Öffnen Sie nur das Einlassabsperrventil, bis aus dem Entlüftungsloch Wasser austritt.
- Schließen Sie das Absperrventil.
- Schrauben Sie den Entlüftungsdeckel wieder wasserdicht auf.
- Öffnen Sie beide Absperrventile.

## 7. Ersatzteile

Für den MHF49 gibt es keine speziellen Ersatzteile. Bei Normalbetrieb sind keine Ersatzteile erforderlich. Bei Beschädigungen muss der gesamte MHF49 ausgetauscht werden.

## 8. Entsorgung

Sowohl der MHF49 als auch die entsprechenden Verpackungen bestehen größtenteils aus wiederverwendbaren Rohmaterialien.

- Entsorgen Sie die Verpackung und alle wiederverwendbaren Materialien getrennt, ordnungsgemäß und umweltfreundlich.





---

## **Environmental and Energy Solutions**

Honeywell GmbH

Hardhofweg

74821 MOSBACH

GERMANY

Phone: (49) 6261 810

Fax: (49) 6261 81309

<http://ecc.emea.honeywell.com>

Manufactured for and on behalf of the  
Environmental and Combustion Controls Division of Honeywell  
Technologies Sàrl, Z.A. La Pièce 16, 1180 Rolle, Switzerland  
by its Authorised Representative Honeywell GmbH

MU1H-1555GE23 R0717

Subject to change

© 2017 Honeywell GmbH

# **Honeywell**